

PIETRO NEGRO

Ingegnere
libero professionista

ESPERIENZA PROFESSIONALE

2018-attuale

Presidente e **Direttore Tecnico** della società NM Ingegneria s.r.l.
Società di ingegneria per la progettazione degli impianti di trattamento delle acque primarie e reflue.

2013-2015

Ingegnere di processo presso Risorse Idriche S.p.A., società di engineering del gruppo SMAT - Torino.

Progettazione "chiavi in mano" e project management di opere destinate al servizio idrico integrato: progettazione integrata, direzione dei lavori, controlli di qualità e collaudi finali di impianti e reti idriche.

1998-2013

Ingegnere progettista presso la società DESA s.r.l - Torino.
Direzione e coordinamento delle attività progettuali per le singole commesse.
Impianti di trattamento delle acque reflue civili e industriali; impianti di potabilizzazione, trattamento delle acque primarie e di prima pioggia, sistemi fognari, energie alternative e recuperi energetici da digestione anaerobica.

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

1996

Laurea in Ingegneria per l'Ambiente e il Territorio.
Politecnico di Torino.

1998

Corso di specializzazione in "Progettazione di Impianti solari fotovoltaici".
CSG – ATF - Torino.

2000

Corso di specializzazione: "Modellizzazione degli impianti a fanghi attivi".
Istituto di ricerca sulle acque - CNR.

2005

Corso di aggiornamento: "Processi e Tecnologie Innovative per la Depurazione delle Acque Reflue".
Ass. Nazionale di Ingegneria Sanitaria Ambientale (ANDIS).

**CAPACITÀ E
COMPETENZE
PERSONALI**

Madrelingua Italiano

Altra lingua Inglese

Uso del PC e delle relative applicazioni. Utilizzo di Microsoft Office (Word, Excel and Power Point), del programma grafico AutoCAD e dei programmi di calcolo.

**CAPACITÀ E
COMPETENZE
TECNICHE**

Capacità di selezione, dimensionamento e progettazione del processo degli impianti per:

- la depurazione delle acque reflue di tipo civile ed industriale;
- la potabilizzazione ed il trattamento acque primarie (filtrazione, ultrafiltrazione, osmosi inversa);
- il trattamento, destinato al riutilizzo, di acque reflue civili ed industriali.

Conoscenza e applicazione di processi avanzati di trattamento biologico delle acque quali MBR, MABR, MBBR, Biofiltrazione.

Capacità progettuali dei presidi per il trattamento delle emissioni atmosferiche (mediante biofiltrazione, scrubber, carbone attivo) da impianti di trattamento rifiuti e trattamento reflui.

Redazione di capitolati tecnici per la realizzazione delle opere (sia nel settore pubblico sia nel settore privato).

Direzione Lavori nel settore dei Lavori Pubblici e Privati.

Collaudi funzionali e tecnico-amministrativi.

ALTRO

1997

Abilitazione all'esercizio della professione.

Servizio militare – servizio meteorologico Alpino – METEOMONT.

Studi e rilevamenti nivo-metereologici; creazione di mappe.

1998

Iscrizione all'albo dell'Ordine degli Ingegneri della provincia di Torino (n. 7592 F del 25/02/1998).

2005

Pubblicazione: "Trattamento di acque reflue industriali con tecnologia MBR.

Il nuovo impianto di trattamento della società Ferrari a Maranello".

(IA Ingegneria Ambientale vol. XXXIV n. 12 febbraio 2005).

ALLEGATI

ELENCO PRINCIPALI ESPERIENZE PROFESSIONALI

ELENCO PRINCIPALI ESPERIENZE NEL SETTORE

CONSULENZE TECNICHE SPECIALISTICHE			
<i>Anno</i>	<i>Committente</i>	<i>Descrizione attività</i>	<i>Tipo di attività</i>
2018-2022	Servizi Ambientali S.p.A	Impianto di depurazione di Borghetto S. Spirito (SV)	Consulenza tecnica specialistica
2019	Prealpi Servizi s.r.l.	Impianti di depurazione gestiti dalla società Prealpi S.p.A nella Provincia di Varese	Consulenza tecnica specialistica
2019	Servizi Ambientali S.p.A	Impianto di depurazione di Borghetto S. Spirito (SV). Opere provvisorie di potenziamento dell'impianto di depurazione consortile	Assistenza al RUP nelle fasi di progettazione definitiva
2019	ASP Asti S.p.A	Impianto di depurazione della città di Asti. Valutazione della potenzialità dell'impianto ai fini del trattamento dei rifiuti liquidi	Consulenza tecnica specialistica
2020	Alfa s.r.l. Varese	Approfondimento tecnico-economico in merito agli interventi di adeguamento necessari per gli impianti di depurazione dei comuni di Cantello Viggiù, Gavirate, Monvalle, Origgio, Maccagno, Laveno, Casalzuigno, Ferrera.	Consulenza tecnica specialistica
2020	Gestione Acqua S.p.A	Valutazioni di processo e impiantistiche relative agli impianti di potabilizzazione e depurazione gestiti dalla società Gestione Acqua in provincia di Alessandria.	Consulenza tecnica specialistica
2022	Hitachi Europe s.r.l	Installazione impianto trattamento reflui di stabilimento (Grassobbio – Bergamo)	Assistenza alla Direzione Lavori.
2022-2023	ACDA S.p.A	Sopralluoghi impianti di depurazione nella Provincia di Cuneo. Valutazione impianti.	Consulenza tecnica specialistica

IMPIANTI DI TRATTAMENTO REFLUI CIVILI E INDUSTRIALI CON TECNOLOGIA MBR			
<i>Anno</i>	<i>Committente</i>	<i>Descrizione attività</i>	<i>Tipo di attività</i>
2001	FIAT Mirafiori (TO)	Impianto MBR su distillato da evaporazione di emulsioni oleose esauste - 8 m ³ /h	Definizione delle scelte progettuali costruttive, allineamento offerte ed assistenza all'acquisto
2005-2006	Servizi Ambientali S.p.A	Realizzazione nuovo impianto trattamento acque reflue urbane Borghetto S.S. e comuni limitrofi - 140 000 AE	Dimensionamento di processo e definizione scelte progettuali e impiantistiche
2005	Ferrari Maranello (MO)	Impianto MBR per il trattamento di acque reflue da verniciatura - 30 m ³ /h	Definizione delle scelte progettuali costruttive, allineamento offerte ed assistenza all'acquisto
2006-2009	Comune di Noci (BA)	Realizzazione nuovo impianto trattamento acque reflue urbane Noci - 5.000 AE	Dimensionamento di processo e definizione scelte progettuali impiantistiche
2009	Acquedotto Pugliese S.p.A.	S. Marco La Catola (FG) - Realizzazione nuovo impianto trattamento acque reflue urbane con tecnologia MBR	Dimensionamento di processo e definizione scelte progettuali e impiantistiche
2009	Acquedotto Pugliese S.p.A.	San Ferdinando di Puglia (BT) - Conversione di impianto tradizionale a fanghi attivi in impianto MBR	Dimensionamento di processo e definizione scelte progettuali e impiantistiche
2011	BrianzAcque s.r.l.	Progetto offerta per la conversione impianto tradizionale a fanghi attivi in impianto MBR - 610.000 AE	Dimensionamento di processo e definizione scelte progettuali e impiantistiche
2012	SMAT S.p.A. Torino	Ivrea (TO) - Realizzazione nuovo impianto trattamento acque reflue urbane con tecnologia MBR - 45.000 AE	Dimensionamento di processo e definizione scelte progettuali e impiantistiche
2014	Xylem Water Solutions Italia S.r.l.	Seano-Carmignano (PO) - Progetto offerta per la conversione impianto tradizionale a fanghi attivi in impianto MBR - 15.000 AE	Dimensionamento di processo e definizione scelte progettuali e impiantistiche
2015	Servizi Ambientali S.p.A	Potenziamento per allacciamento all'impianto MBR degli abitati di Pietra Ligure e Borgio Verezzi	Progettazione preliminare
2016	G. Sperone I.Vi.S. Spa	Revamping impianto depurazione Stabilimento enologico	Studio di fattibilità e progettazione esecutiva
2016	Xylem Water Solutions Italia S.r.l.	Lodi - Realizzazione impianto MBR	Progettazione esecutiva
2016	Fonti di Vinadio S.p.A	Realizzazione impianto trattamento acque reflue di uno stabilimento per l'imbottigliamento acque minerali	Progettazione esecutiva
2016	Gestione Acqua S.p.A	Nuovo impianto MBR Novi Ligure	Collaudo tecnico-amministrativo in corso d'opera

2016	Ali Big s.r.l Brivio (LC)	Revamping impianto di depurazione	Studio di fattibilità
2017	Clas S.p.A Chiusanico (IM)	Revamping impianto depurazione dello stabilimento	Studio di fattibilità, Capitolato di appalto e Direzione Lavori
2017	Ferrero de Mexico	Stabilimento Ferrero San José Iturbide Mexico - Adeguamento impianto	Studio di fattibilità
2018	Waterspin s.r.l	Impianto MBR Margi	Progetto esecutivo, strutturale ed impiantistico
2018	Ferrero Ireland	Stabilimento Ferrero Cork Ireland - Adeguamento impianto	Studio di fattibilità
2018	Clas S.p.A Chiusanico (IM)	Stabilimento di Chiusanico - Raddoppio impianto depurazione	Studio di fattibilità
2018	Servizi Ambientali S.p.A	Impianto di depurazione di Borghetto S.S. - Opere provvisorie di potenziamento dell'impianto di depurazione consortile	Progetto di fattibilità tecnica ed economica
2019	Anaergia s.r.l	Impianto di trattamento forsu RIALTO California. Impianto MBR per il trattamento del digestato	Consulenza di processo
2019	Idroricerche s.r.l	Stabilimento CAMPARI Novi Ligure. Trattamento degli scarichi e riutilizzo acqua depurata	Studio di fattibilità
2019	Acquanovara Vco S.p.A	Impianto di depurazione di POMBIA. Valutazione della migliore filiera di trattamento.	Progetto di Fattibilità
2020	Giudici S.p.A Civelli s.r.l Livio Costruzioni	Adeguamento e potenziamento dell'impianto di depurazione di San Colombano al Lambro	Progetto definitivo
2021	Giudici S.p.A Civelli s.r.l	Interventi di potenziamento dell'impianto di depurazione di Peschiera Borromeo (MI)	Progetto definitivo
2021	Delizia S.p.A Noci	Potenziamento dell'impianto di depurazione dello stabilimento Delizia di Noci tramite conversione a processo MBR	Progetto preliminare
2022	RdM Reno De Medici S.p.A	Stabilimento cartiera di Villa Santa Lucia (FR). Adeguamento dell'impianto di depurazione per lo scarico in acque superficiali.	Studio di fattibilità
2024	A.C.D.A S.p.A Cuneo	Lavori di adeguamento del depuratore comunale in località Basse di Stura – Castelletto Stura (CN)	Progetto di fattibilità tecnico economica

IMPIANTI DI TRATTAMENTO REFLUI CIVILI E INDUSTRIALI DIGESTIONE ANAEROBICA			
<i>Anno</i>	<i>Committente</i>	<i>Descrizione attività</i>	<i>Tipo di attività</i>
2018	Acqua Novara S.p.A	Manutenzione straordinaria digestore depuratore Novara	Studio preliminare
2018	Fenice S.p.A	Stabilimento GELCO - Castelnuovo V. - Trattamento scarichi idrici	Studio di fattibilità
2019	Acea Pinerolese Industriale S.p.A	Potenziamento della linea fanghi dell'impianto di digestione anaerobica FORSU – Polo Tecnologico Integrato di Pinerolo	Assistenza allo Studio di Fattibilità e Redazione Capitolati di fornitura macchinari

IMPIANTI DI DEPURAZIONE CIVILI ED INDUSTRIALI A TECNOLOGIA TRADIZIONALE			
<i>Anno</i>	<i>Committente</i>	<i>Descrizione attività</i>	<i>Tipo di attività</i>
2003-2004	Comune di Chieri (TO)	Adeguamento e potenziamento impianto depurazione reflui urbani - 60.000 AE	Dimensionamento di processo e definizione delle scelte progettuali impiantistiche
2003-2004	Ianomi S.p.A	Varedo (MI) - Adeguamento e potenziamento impianto depurazione reflui urbani - 130.000 AE	Dimensionamento di processo e definizione delle scelte progettuali impiantistiche
2005-2009-2014	ASP Asti S.p.A	Adeguamento e potenziamento impianto depurazione reflui urbani - 95.000 AE	Dimensionamento di processo e definizione delle scelte progettuali impiantistiche
2006-	Acquedotto Pugliese S.p.A.	Impianto di depurazione di Bari - Nuova digestione anaerobica dei fanghi	Dimensionamento di processo e definizione delle scelte progettuali impiantistiche
2016	APS S.p.A Palermo	Impianto di depurazione di Palermo - Adeguamento e potenziamento impianto depurazione reflui urbani - 880.000 AE	Dimensionamento di processo e definizione delle scelte progettuali impiantistiche
2015	Risorse Idriche S.p.A (TO)	Impianto di depurazione Valperga (TO)	Progettazione preliminare e assistenza alla progettazione definitiva
2016	Consorzio Savonese (SV)	Impianto depurazione Savona - sostituzione delle tubazioni di ricircolo fanghi	Progettazione esecutiva
2016-2017	Acea Pinerolese (TO)	Opere di adeguamento del processo dell'impianto di depurazione di Chiomonte concentrico	Progetto di fattibilità, definitivo ed esecutivo
2017	AL.PI S.p.A (AT)	Realizzazione delle opere elettromeccaniche di adeguamento dell'impianto di depurazione	Progetto esecutivo e Direzione lavori
2017	Uniacque S.p.A (BG)	Revamping sezione pretrattamenti impianto di depurazione di Bergamo	Consulenza per la progettazione definitiva ed esecutiva

2018	Gestione Acqua SpA (AL)	Impianto di depurazione di Castellazzo Bormida (AL). Interventi di adeguamento	Progetto di fattibilità e progettazione esecutiva
2019	Acquanovara Vco S.p.A	Impianto di depurazione di Cavaglio d'Agogna. Collegamento di uno scarico industriale al depuratore.	Progetto di Fattibilità
2020	Servizi Ambientali S.p.A	Adeguamento strutturale per il riutilizzo di una vasca esistente come vasca di equalizzazione nell'ambito del potenziamento dell'impianto di depurazione consortile di Borghetto Santo Spirito (SV) – Fase I.	Progettazione esecutiva
2020	Servizi Ambientali S.p.A	Opere provvisorie di potenziamento dell'impianto Consortile di Borghetto Progetto esecutivo - fase I tubazioni interrato e ripristini	Progettazione esecutiva
2020	LIT Lavanderia Industriale Torinese S.p.A Casalgrasso (CN)	Adeguamento impianto di depurazione comunale per il trattamento dei reflui dello stabilimento LIT di Casalgrasso	Studio di fattibilità
2020	Zoom Torino s.r.l	Parco Zoom Cumiana. Trattamento acque reflue	Progetto preliminare
2020	Edison Fenice S.p.A	FCA Termoli. Pretrattamenti TAR	Studio di fattibilità
2020	ALFA s.r.l Varese	Adeguamento impianto di depurazione di S. Antonino Ticino (VA).	Studio di fattibilità
2021	Gestione Acqua S.p. A	Revamping impianto di depurazione di Cassano Spinola (AL)	Progetto di Fattibilità tecnico-economica
2021	A.C.D.A S.p.A Cuneo	Lavori di sostituzione dei compressori a servizio dell'impianto di depurazione di Cuneo	Progetto di Fattibilità tecnico-economica ed esecutivo
2022	Latterie Vicentine s.c.a (VI)	Valutazione delle opere di adeguamento dell'impianto di depurazione dei reflui dello stabilimento Latterie Vicentine di Bressanvido (VI).	Studio di fattibilità
2022	F.lli Merano S.p.A	Trasferimento parziale delle lavorazioni presso il sito "ex cantieri Sciallino" di Ceriale. Realizzazione nuovo impianto trattamento reflui.	Progettazione definitiva ed esecutiva.
2022	Gestione Acqua S.p.A	Adeguamento dell'impianto di depurazione di Tortona (AL).	Progetto definitivo
2023	Gestione Acqua S.p.A	Adeguamento dell'impianto di depurazione di Tortona (AL).	Progetto esecutivo

DEODORIZZAZIONE			
<i>Anno</i>	<i>Committente</i>	<i>Descrizione attività</i>	<i>Tipo di attività</i>
2005	G.A.I.A. S.p.A	S. Damiano (AT) - Adeguamento impianto trattamento aria da 75.000 m ³ /h per impianto di compostaggio	Progetto preliminare, definitivo, esecutivo
2005	G.A.I.A. S.p.A	Valterza (AT) - Trattamento aria da 80.000 m ³ /h per impianto di stabilizzazione trattamento FORSU	Dimensionamento del processo e scelte impiantistiche
2014	Servizi Ambientali S.p.A	Impianto trattamento arie esauste da sezione pretrattamenti per 3.000 m ³ /h	Progetto preliminare ed esecutivo progetto preliminare, definitivo, esecutivo
2015	Risorse Idriche S.p.A	Castiglione T.se (TO) - Impianto trattamento arie esauste da stoccaggio fanghi per 40.000 m ³ /h.	Progetto preliminare, definitivo, esecutivo
2016	Risorse Idriche S.p.A	Impianto depurazione Castiglione T.se - Deodorizzazione linea fanghi	Studio di fattibilità
2018	Consorzio Savonese (SV)	Impianto depurazione di Savona - Lavori di sostituzione impianto deodorizzazione (scrubber a umido) delle sezioni di pretrattamento	Progettazione esecutiva
2019	Gestione Acqua S.p.A	Impianto di depurazione di Cassano Spinola (AL) - Lavori di adeguamento dei trattamenti di deodorizzazione	Studio di Fattibilità
2019	Fenice S.p.A	Sistema abbattimento odori impianto TAR Termoli	Studio di fattibilità
2019	Rivieracqua SCPA	Valutazione dell'efficienza dei trattamenti di deodorizzazione presso l'impianto di depurazione d IMPERIA	Studio di fattibilità
2020	Rivieracqua SCPA	Monitoraggio di H2S all'interno del depuratore della città di Imperia	Studio di fattibilità

REFLUI INDUSTRIALI CON FINALITÀ DI RIUTILIZZO			
<i>Anno</i>	<i>Committente</i>	<i>Descrizione attività</i>	<i>Tipo di attività</i>
2013-2015	Caviro soc. coop. agricola (FC)	Riutilizzo acqua depurata all'interno di uno stabilimento del settore enologico	Studio di fattibilità - Progettazione preliminare ed esecutiva
2013	Lauretana S.p.A Graglia (BI)	Ampliamento impianto trattamento acque reflue di uno stabilimento per l'imbottigliamento acque minerali	Studio di fattibilità
2013-2015	Delizia S.p.A Noci (BA)	Ampliamento impianto trattamento acque reflue di uno stabilimento per la produzione casearia	Studio di fattibilità e progettazione preliminare
2013	Futura s.r.l S. Croce sull'Arno (PO)	Realizzazione di un impianto a "scarico zero" per uno stabilimento della lavorazione delle pelli	Studio di fattibilità
2015	Italian Bio Products Crescentino (VC)	Revamping impianto trattamento acque dello stabilimento di Crescentino.	Studio di fattibilità
2016	Italian Bio Products Crescentino (VC)	Modifica comparto osmosi inversa depuratore stabilimento	Progettazione esecutiva
2021	Stamperia Valeri S.p.A Olgiate Olona	Impianto di trattamento reflui stabilimento Stamperia Valeri di Olgiate Olona. Riuso del refluo depurato	Progetto di Fattibilità tecnico-economica
2023	Hitachi Europe s.r.l	Impianto di trattamento reflui di stabilimento destinato al riuso (Godo – Ravenna)	Progetto preliminare

IMPIANTI DI POTABILIZZAZIONE E ACQUE PRIMARIE			
<i>Anno</i>	<i>Committente</i>	<i>Descrizione attività</i>	<i>Tipo di attività</i>
2009-2012	Acquedotto Pugliese S.p.A.	Realizzazione nuovo impianto di potabilizzazione di Conza della Campania - 130.000 m ³ /d	Dimensionamento di parti del processo e definizione scelte progettuali impiantistiche
2013	SMAT S.p.A. Torino	Impianto acquedotto PO (TO). Adeguamento e potenziamento impianto di potabilizzazione con membrane di ultrafiltrazione. 300.000 m ³ /d - 3,5 m ³ /s	Studio di Fattibilità
2016	Gestione Acqua S.p.A	Revamping impianti di potabilizzazione di Bettole e Variano (AL)	Studio di fattibilità
2016	Gestione Acqua S.p.A	Revamping potabilizzazione di Variano (AL)	Capitolato fornitura membrane
2019	Fenice S.p.A	Stabilimento di POMIGLIANO. Revamping impianto acqua demineralizzata al reparto verniciatura	Studio di fattibilità
2023	Arch&Tech s.r.l.s	Nuovo impianto di potabilizzazione Piana degli Albanesi	Dimensionamento del processo e definizione scelte progettuali impiantistiche

IMPIANTI DI TRATTAMENTO CON TECNOLOGIA PARTICOLARE			
<i>Anno</i>	<i>Committente</i>	<i>Descrizione attività</i>	<i>Tipo di attività</i>
2005	CIDIU S.p.A Collegno (TO)	Impianto di ozonizzazione dei fanghi biologici	Attività progettuali di dimensionamento di processo e di definizione impiantistica
2015	SMAT S.p.A. Torino	Castiglione T.se - Impianto di deammonificazione dreni linea fanghi - 2000 kgN/d	Progetto preliminare
2015	SMAT S.p.A. Torino	Impianto di depurazione di Collegno (TO) - Installazione di celle a combustibile per cogenerazione a biogas (150 kW)	Attività progettuali di dimensionamento di processo e di definizione impiantistica
2021	A.C.D.A S.p.A Cuneo	Lavori di potenziamento dell'impianto di depurazione di Casalgrasso con tecnologia MABR	Progetto di Fattibilità tecnico-economica e definitiva
2023	A.C.D.A S.p.A Cuneo	Lavori di potenziamento dell'impianto di depurazione di Casalgrasso con tecnologia MABR	Progettazione esecutiva

DIREZIONE LAVORI			
<i>Anno</i>	<i>Committente</i>	<i>Descrizione attività</i>	<i>Tipo di attività</i>
2016	Consorzio per la depurazione delle acque del Savonese S.p.A	Impianto di depurazione di Savona - sostituzione delle tubazioni di ricircolo fanghi	Direzione Lavori
2016	ACEA Pinerolese S.p.A	Opere di adeguamento del processo dell'impianto di depurazione di Chiomonte concentrico	Direzione Lavori
2018	Consorzio per la depurazione delle acque del Savonese S.p.A	Impianto depurazione Savona - Lavori di sostituzione impianto deodorizzazione (scrubber a umido) delle sezioni di pretrattamento	Direzione Lavori
2018	Gestione Acqua S.p.A (AL)	Impianto di depurazione di Castellazzo Bormida (AL). Interventi di adeguamento	Direzione Lavori
2021	Servizi Ambientali S.p.A	Opere provvisorie di potenziamento dell'impianto Consortile di Borghetto S.S. Montaggi meccanici e tubazioni	Direzione Lavori
2021	Servizi Ambientali S.p.A	Impianto di depurazione Borghetto S.S. Interventi di miglioramento dell'attività produttiva di depurazione delle acque – FASE 1 – Recupero di vasca esistente	Direzione Lavori
2021	Gestione Acqua S.p.A (AL)	Lavori di revamping della vasca di omogeneizzazione e varie presso l'impianto di depurazione di Cassano Spinola (AL).	Direzione Lavori

COLLAUDI			
<i>Anno</i>	<i>Committente</i>	<i>Descrizione attività</i>	<i>Tipo di attività</i>
2010	S.M.A.T. Torino	Collegamento idrico tra i Comuni di Volpiano, San Benigno Canavese e Lombardore. Posa di nuova condotta in ghisa sferoidale DN 500	Collaudo tecnico-amministrativo e statico
2011	S.M.A.T. Torino	Comune di San Mauro T.se. Realizzazione nuovo acquedotto in Località Cascina Fasola	Collaudo statico
2011	S.M.A.T. Torino	Comune di Sestriere - Ristrutturazione vasca Alpette	Collaudo statico
2016 attività in corso	Gestione Acqua S.p.A	Impianto di depurazione di Novi Ligure	Collaudo in corso d'opera
2018-2019	HERA S.p.A Bologna	Realizzazione impianto di produzione di biometano di Sant'Agata Bolognese (BO)	Collaudo tecnico amministrativo
2023	HERA S.p.A Bologna	Manutenzione straordinaria e ammodernamento della Linea 2 del Termovalorizzatore sito in via Errera n. 11 nel Comune di Trieste.	Collaudo tecnico Regionale
2024	HERA S.p.A Bologna	Manutenzione straordinaria e ammodernamento della Linea 2 del Termovalorizzatore sito in via Errera n. 11 nel Comune di Trieste.	Collaudo tecnico amministrativo sezione GVG

SEMINARI E CONVEGNI				
<i>Anno</i>	<i>Organizzatore</i>	<i>Tipo di attività</i>	<i>Argomento trattato</i>	<i>Titolo presentazione</i>
2013	Seam engineering - Lomazzo (CO)	Relatore	La gestione degli odori negli impianti di trattamento acque e rifiuti liquidi	Interventi impiantistici: trattamento degli odori
2014	FAST Milano	Relatore	Odori. Valutazione dell'impianto e soluzioni tecniche	Trattamento degli odori mediante biofiltrazione
2014	Seam engineering - Lomazzo (CO)	Relatore	Consumi energetici negli impianti di depurazione, risparmi e incentivi	Minimizzazione consumi con particolare riferimento alla sezione disinfezione
2015	FAST Milano	Relatore	La progettazione e la gestione degli impianti MBR	1) La progettazione di processo dei reattori biologici a membrana
2015	FAST e Servizi Ambientali S.p.A			2) Scelta e dimensionamento dei sistemi di dissabbiatura, disoleazione e di grigliatura fine nei pretrattamenti
2015	Ordine Ingegneri di Cagliari			
2015	Ordine Ingegneri di Palermo			
2015	FAST Milano	Relatore	La progettazione e la gestione degli impianti MBR	La progettazione di processo dei reattori biologici a membrana
2015	Ordine Ingegneri di Rimini			
2015	Ordine Ingegneri di Bari			
2016	FAST e Servizi Ambientali S.p.A	Relatore	Ottimizzazione energetica nella depurazione dei reflui	Regolazione evoluta dell'aerazione. Sensori e controlli
2016	FAST e Servizi Ambientali S.p.A	Relatore	La gestione degli impianti MBR	Caratteristica degli impianti MBR
2016	FAST e Servizi Ambientali S.p.A	Relatore	La gestione degli impianti MBR	Gestione dei fanghi di un impianto di trattamento MBR
2017-2018-2019-2020	FAST Milano	Relatore	Impianti biologici di depurazione	Controllo di processo e strumentazione
2017-2018-2019-2020	FAST Milano	Relatore	Impianti biologici di depurazione	Autosufficienza energetica negli impianti di depurazione
2017	Seam engineering - Lomazzo (CO)	Relatore	Controlli negli impianti di depurazione dallo smart metering ai sistemi IRTC	Regolazione avanzata del processo. Principi e metodi
2018	Seam engineering - Lomazzo (CO)	Relatore	Revamping impianti di depurazione	La progettazione degli impianti: possibilità ed ostacoli, importanza della visione complessiva
2019	Seam engineering - Lomazzo (CO)	Relatore	Fanghi di depurazione - gestione e implicazioni normative	Analisi tecnico-economica di diverse tecnologie di riduzione dei fanghi da avviare a smaltimento – Capex e Opex degli interventi
2020	FAST Milano	Relatore	Impianti biologici di depurazione	Controllo di processo e strumentazione
Maggio	FAST Milano	Relatore	Impianti biologici di depurazione	Autosufficienza energetica negli impianti di depurazione
2021-2024	FAST Milano	Relatore	Impianti biologici di depurazione	Controllo di processo e strumentazione